

ROMANEIO 1694

Pág.: 1 / 1

Emissão: 27/02/2025

Empresa...: DAVILLE DISTRIBUIDORA ALIMENTOS LTDA

Cliente.....: 237 - EM ADOLPHO BARSTCH

Nome Fantasia: EM ADOLPHO BARSTCH

Endereço.....: RUA ARNO KRELING, S/N

Cidade.....: JOINVILLE

Bairro: PIRABEIRABA

Fone:

CEP.....:

UF: SC

Fax:

CPF/CNPJ...: 00.000.000/0000-00

IE:

Cel:

Código	Descrição do Produto	Qtde	U.M.	VI. Unit.	VI. Total
7898569430153	MANTEIGA SEM SAL 500G KASE HAUS (KASE HAUS)	6	UN	R\$ 22,90	R\$ 137,40

Forma de Pagto: 45 dias

Peso Bruto:

0 Qtd. Total...:

6,000

Data Pagto: 13/04/2025

Peso Liquido:

0 Valor Total..:

R\$ 137,40