

ROMANEIO 1799

Pág.: 1 / 1

Emissão: 27/02/2025

Empresa...: DAVILLE DISTRIBUIDORA ALIMENTOS LTDA			
Cliente.....:	404 - CEI TERESA CAMPREGHER MOREIRA	Nome Fantasia:	CEI TERESA CAMPREGHER MOREIRA
Endereço.....:	RUA PAPA JOÃO PAULO I, S/N		
Cidade.....:	JOINVILLE	Bairro: IRIRIU	Fone:
CEP.....:		UF: SC	Fax:
CPF/CNPJ..:	00.000.000/0000-00	IE:	Cel:

Código	Descrição do Produto	Qtde	U.M.	Vi. Unit.	Vi. Total
7898569430153	MANTEIGA SEM SAL 500G KASE HAUS (KASE HAUS)	8	UN	R\$ 22,90	R\$ 183,20

Forma de Pagto: 45 dias
Data Pagto: 13/04/2025

Peso Bruto:	0	Qtd. Total...:	8,000
Peso Liquido:	0	Valor Total..:	R\$ 183,20