

ROMANEIO 1802

Pág.: 1 / 1

Emissão: 27/02/2025

Empresa...: DAVILLE DISTRIBUIDORA ALIMENTOS LTDA

Cliente.....: 238 - CEI ALEGRIA DE VIVER

Nome Fantasia: CEI ALEGRIA DE VIVER

Endereço....: RUA MONSENHOR GERCINO, 6793

Cidade.....: JOINVILLE

Bairro: PARANAGUAMIRIM

Fone:

CEP.....:

UF: SC

Fax:

CPF/CNPJ...: 00.000.000/0000-00

IE:

Cel:

Código	Descrição do Produto	Qtde	U.M.	VI. Unit.	VI. Total
7898569430153	MANTEIGA SEM SAL 500G KASE HAUS (KASE HAUS)	8	UN	R\$ 22,90	R\$ 183,20

Forma de Pagto: 45 dias

Data Pagto: 13/04/2025

Peso Bruto:

Peso Liquido:

0 Qtd. Total...:

0 Valor Total..:

8,000

R\$ 183,20