

ROMANEIO 1831

Pág.: 1 / 1

Emissão: 27/02/2025

Empresa...: DAVILLE DISTRIBUIDORA ALIMENTOS LTDA

Cliente.....: 362 - CEI NAMIR ALFREDO ZATTAR

Nome Fantasia: CEI NAMIR ALFREDO ZATTAR

Endereço....: RUA SÃO JANUÁRIO, 1499

Cidade.....: JOINVILLE

Bairro: AVENTUREIRO

Fone:

CEP.....:

UF: SC

Fax:

CPF/CNPJ...: 00.000.000/0000-00

IE:

Cel:

Código	Descrição do Produto	Qtde	U.M.	VI. Unit.	VI. Total
7898569430153	MANTEIGA SEM SAL 500G KASE HAUS (KASE HAUS)	8	UN	R\$ 22,90	R\$ 183,20

Forma de Pagto: 45 dias

Peso Bruto:

0 Qtd. Total...:

8,000

Data Pagto: 13/04/2025

Peso Liquido:

0 Valor Total..:

R\$ 183,20