

ROMANEIO 3313

Pág.: 1 / 1

Emissão: 14/04/2025

Empresa...: DAVILLE DISTRIBUIDORA ALIMENTOS LTDA

Cliente.....: 236 - CEI ADOLFO ARTMANN

Nome Fantasia: CEI ADOLFO ARTMANN

Endereço....: RUA CAÇAPAVA, 95

Cidade.....: JOINVILLE

Bairro: BOM RETIRO

Fone:

CEP.....:

UF: SC

Fax:

CPF/CNPJ...: 00.000.000/0000-00

IE:

Cel:

Código	Descrição do Produto	Qtde	U.M.	VI. Unit.	VI. Total
7895568114534	PÃO DE QUEIJO TRADICIONAL PACOTE 1KG DU MINEIRO (DU MINEIRO)	6	PT	R\$ 17,00	R\$ 102,00

Forma de Pagto: 45 dias

Data Pagto: 29/05/2025

Peso Bruto:

Peso Liquido:

0 Qtd. Total...:

0 Valor Total..:

6,000

R\$ 102,00