

ROMANEIO 5212

Pág.: 1 / 1

Emissão: 06/06/2025

Empresa...: DAVILLE DISTRIBUIDORA ALIMENTOS LTDA

Cliente.....: 292 - CEI ESTRELINHA BRILHANTE

Nome Fantasia: CEI ESTRELINHA BRILHANTE

Endereço....: RUA SANTA IZABEL, 152

Cidade.....: JOINVILLE

Bairro: JOÃO COSTA

Fone:

CEP.....:

UF: SC

Fax:

CPF/CNPJ...: 00.000.000/0000-00

IE:

Cel:

Código	Descrição do Produto	Qtde	U.M.	VI. Unit.	VI. Total
7898569430153	MANTEIGA SEM SAL 500G KASE HAUS (KASE HAUS)	2	UN	R\$ 24,50	R\$ 49,00

Forma de Pagto: 45 dias

Peso Bruto:

0 Qtd. Total...:

2,000

Data Pagto: 20/07/2025

Peso Liquido:

0 Valor Total..:

R\$ 49,00